

NOVEDAD  
Depósito en  
DÚPLEX  
2205



## ECOHEAT EH500

El sistema ECOHEAT EH500 captura la energía presente en el aire que nos rodea y la transfiere al agua. Es un sistema ideal para cubrir las necesidades de ACS en grandes capacidades como por ejemplo en gimnasios, granjas, hostales, comercios...

Este innovador equipo incorpora un compresor de una potencia mayor para conseguir unos tiempos de recuperación bajos y maximizar los ahorros del cliente.



Ahorro energético de hasta un 60%.



Energía de origen renovable y eficiente.



Diseñado para reducir los tiempos de instalación.



Depósito en acero inoxidable dúplex 2205. La mejor calidad del mercado



ACS hasta 60°C sólo con bomba de calor.



Potencia térmica hasta 4kW: Ideal para grandes demandas



Fabricado en UE. Componentes 100% europeos.



Controlador inteligente con 3 modos operación.



Permite deshumidificar y enfriar espacios.



Acorde con normativa Eco-design/ Eco-label.



Conexión con Instalaciones fotovoltaicas.

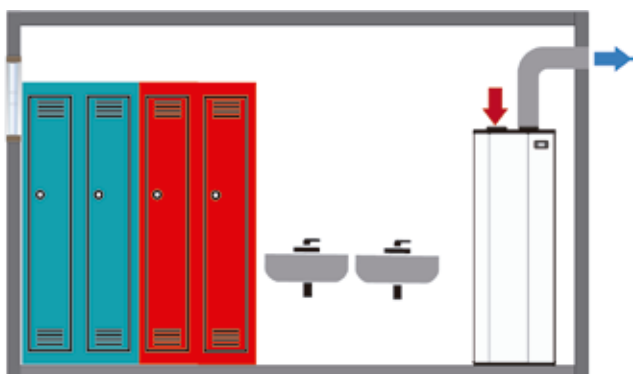


Desinfección anti-legionella automática.



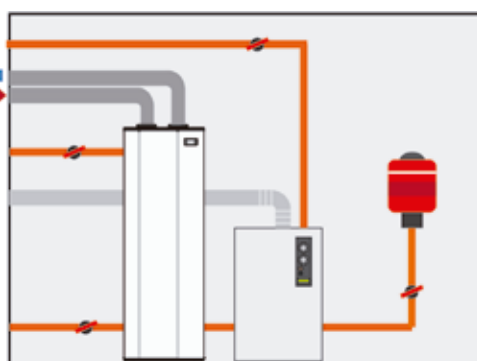
Condensador de aluminio alrededor del depósito.

### Modos de instalación



#### Gimnasios, vestuarios, peluquerías...

Equipo ideal para cubrir grandes consumos de agua caliente en lugares de afluencia de público. Además, gracias a tu tecnología permite deshumidificar los espacios consiguiendo un ambiente libre de humedad.



#### Casas rurales, hoteles...

Debido a su alta capacidad y bajo tiempo de recuperación el equipo es ideal para cubrir la demanda de ACS en alojamientos.

## Controlador Avanzado



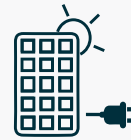
### Modos de funcionamiento

- **Auto:** Producción de ACS combinada por módulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor.
- **Eco:** Activa la producción de ACS sólo por medio del módulo de bomba de calor.
- **Boost:** Funcionamiento de la bomba de calor y resistencia de forma simultánea para reducir el tiempo de recuperación y maximizar producción de ACS..

### Otras características:

- Pantalla táctil
- Fácil manejo y aprendizaje
- **Desinfección Antilegionella:** Automáticamente realiza un choque térmico para eliminar cualquier posibilidad de proliferación de la bacteria.
- Bloqueo de pantalla
- Alarmas específicas para cualquier anomalía en el funcionamiento

### Compatible con instalaciones Fotovoltaicas



El equipo dispone de conexión con el inversor de la instalación para su puesta en marcha automática cuando existe exceso de energía en la instalación. El exceso se acumula en forma de agua caliente sanitaria gratuita.

## Datos técnicos

Depósito	EH500
Capacidad, L	500
Presión máxima servicio, bar	6
<b>Datos Bomba Calor</b>	
Clase energética	A
Perfil de carga	XXL
Potencia térmica BC (1), W	3680
Potencia eléctrica absorbida (1), W	1050
COP (1), W	3,5
Potencia térmica BC (2), W	2360
Potencia eléctrica absorbida (2), W	890
COP (2), W	2,65
Mínima temperatura aire, °C	5
Máxima temperatura BC, °C	60
Máxima temperatura resistencia, °C	62
Refrigerante	R134a
<b>Datos Eléctricos</b>	
Alimentación eléctrica, V/ph/Hz	230 / 1 / 50
Potencia resistencia eléctrica, W	2000
Potencia máxima absorbida, W	3100
<b>Conexiones</b>	
Entrada / salida agua, pulg.	1
Entrada / salida aire, mm	160
Salida condensados, pulg.	1 / 2

Normativa EN16147: (1) Temp. Aire 20 °C / Temp. Agua 10-55 °C  
(2) Temp. Aire 7 °C / Temp. Agua 10-55°C

## Dimensiones

